ICS Automation

Zwei neue Produktionsanlagen für das Cocoa Center in Olten

Lindt & Sprüngli vertraut erneut auf ICS Know-how

ICS fit® PCS

SUCCESS STORY

ICS ACS

UNSER KUNDE

Lindt & Sprüngli stellt als einer der wenigen Schokoladenproduzenten seine eigene Kakaomasse her. So überblickt Lindt & Sprüngli von der Auswahl der Kakaobohnen bis hin zum fertigen Produkt den Herstellungsprozess («from bean to bar»).

Im Lindt Cocoa Center in Olten werden die Kakaobohnen gemischt, gereinigt und mit einem speziellen Röst- und Mahlverfahren zu einer hochwertigen Kakaomasse verarbeitet, welche zur Endverarbeitung an die Lindt & Sprüngli-Produktionswerke geliefert wird.

21

INTEGRIERTE FREMDSTEUERUNGEN

8

SPS STEUERUNGEN

AUSGANGSLAGE

Nach einem Werkausbau 2018 wurde der Standort erneut mit zwei Produktionslinien, einem Tanklager und einer Verladehalle erweitert. Um die 21 neuen Kakaobohnensilos zu befüllen, wurde die Bahnannahme ausgebaut und zwei neue LKW-Annahmelinien erstellt. Die beiden Produktionslinien wurden mit modernsten Verarbeitungsmaschinen zur Reinigung, Röstung und Vermahlung ausgestattet. Für das Verladen der produzierten Kakaomasse aus den insgesamt 48 neuen Flüssigtanks, stehen nun vier parallele LKW-Verladestationen zur Verfügung.

Die ICS Automation AG durfte bereits 2018 die Kakaoproduktionslinie 5 automatisieren. Das dabei installierte Prozessleitsystem ICS fit PCS wurde nun mit den neuen Linien erweitert.

Folgende Kriterien waren für L & S auschlaggebend, sich erneut für die ICS-Lösung zu entscheiden:

- die Skalierbarkeit der Systeme (ICS fit PCS, ICS fit HMI) ermöglicht eine einfache Erweiterung der bestehenden Systeme und somit eine einheitliche, zentrale Prozesssteuerung aller Linien
- einfache Einbindung von bestehendem Linie 5-Equipment
- ICS betreibt eine einheitliche Lösung entlang der gesamten Lieferkette – von der Kakaobohne bis zur flüssigen Schokolade
- Wiederverwendbarkeit der SAP-Schnittstelle
- vorhandenes Knowhow sowie das geschätzte Lifecycle-Management von ICS

PROJEKTUMSETZUNG

- gemeinsame Ausarbeitung der Spezifikation
- Sicherheitsfunktionen, inkl. Integration von Fremdmaschinen und Brandmeldeanlagen
- Einbindung und Visualisierung von Fremdsteuerungen
- Hardwareplanung, Schaltschranklieferung und Elektroinstallationsüberwachung
- Softwareentwicklung für SPS, ICS fit PCS und ICS fit HMI
- Erweiterung des digitalen Zwillings bei ICS
- Erweiterung der SAP Schnittstelle
- Inbetriebnahme vor Ort in mehreren Phasen
- Schulung, Support und Optimierung

+50

BEDIENSTATIONEN

+70

SICHERHEITSKREISE

Martin Salzmann
Standortleiter Werk Olten
Lindt & Sprüngli

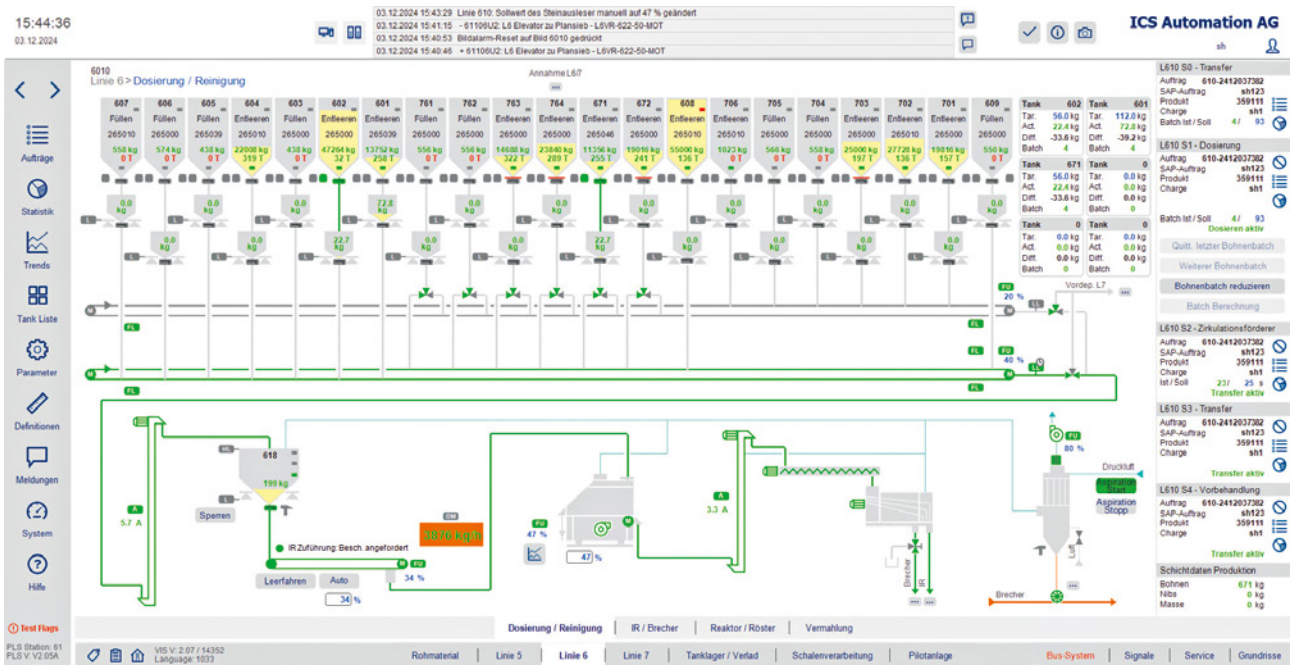
«Die Inbetriebnahme der beiden neuen Produktionslinien durch ICS Automation war ein voller Erfolg. Jeder Projektabschnitt wurde von ICS präzise umgesetzt und stets lösungsorientiert auf neue Anforderungen eingegangen. ICS zeichnete sich besonders durch ihr gutes Prozessverständnis aus. Wir danken dem gesamten Team und freuen uns auf weitere gemeinsame Projekte!»

FEATURES

- Fehler- und Prozessanalyse, Audit Trail
- neue Elementfunktion im Leitsystem (Suche, Parametrierung, etc.)
- Erweiterung «Historian» für lückenlose Datenaufzeichnung
- editierbares Schrittrezept für CIP-Reinigung
- optimiertes Dosierkonzept der verschiedenen Bohnensorten
- optimierte Bohnenberechnung für Batchdosierung
- Rezepte (Parametersätze) für die produktabhängige Steuerung von Fremdmaschinen
- 4 neue SPSen mit Safety-Funktion
- 10 zusätzliche Bedienstationen (Touch & Office)
- 15 Not-Halt-Kreise, 54 Loto-Kreise

NUTZEN

- vollautomatisierte Prozesslinien, die minimale Bedienereingriffe benötigen
- optimiertes Auftragshandling (minimale Leerfahrzeit trotz Chargentrennung)
- hohe Nutzungsflexibilität der 21 Bohnensilos durch Auskreuzung der beiden Prozesslinien
- maximale Flexibilität beim LKW-Verlad aus den 48 Kakaomassetanks
- Anbindung bestehender Kakaomassetanks an die vier LKW-Verladestationen
- CIP-Anlage für hohe Hygieneanforderungen
- automatisches Empfangen von SAP-Plandaten
- automatische Meldung von IST-Daten an SAP
- Produktverfolgung durch die gesamte Anlage
- Zusammenführung der Bedien- und Steuersysteme für alle Linien



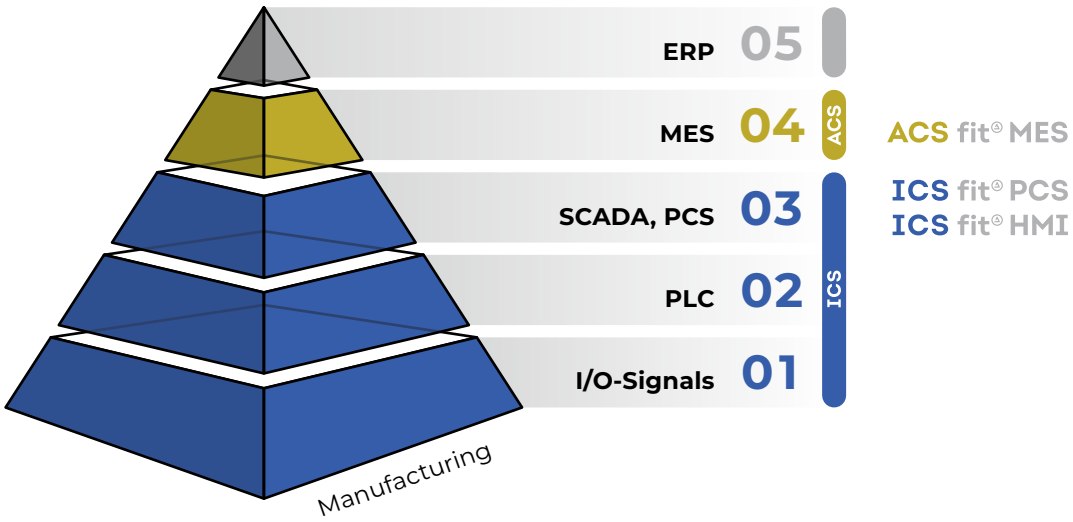
ÜBER UNS

Gemeinsam machen wir Ihre Produktion fit®

Der nachhaltige Erfolg von ICS Automation und unserer Tochterfirma, ACS Solution, beruht seit 1993 auf einer klaren Fokussierung auf Automatisierung und Digitalisierung von Produktionsprozessen. Verwurzelt in der Schweiz und mit weltweiten Projekten entwickeln wir kontinuierlich unsere eigenen Softwarelösungen und Dienstleistungen weiter. Die Bedürfnisse unserer Kunden haben dabei stets oberste Priorität.

Ihr Ansprechpartner

Andreas Rutz
CEO ICS & ACS

+41 71 955 04 50
arutz@ics-automation.com

ALLES AUS EINER HAND